

Modelo	DBM 2500	DBM 3500
Masa total en vacío (kg)	7050	7400
Rendimiento del hormigón - Slump 8 cm máx. (l)	2500	3500
Volumen geométrico del tambor (l)	3500	5000
Capacidad de la cuchara (l)	700	700
Caudal de la bomba de agua (l/min)	250	250
Depósito de agua (l)	930	930
Altura máxima de descarga con canal (mm)	1760	2060
Altura máxima de descarga sin canal (mm)	1930	2285
Velocidad de rotación del tambor (rpm)	0 ÷ 26	0 ÷ 18
Motor (Tier 4)	Deutz (Stage IV - T4)	Deutz (Stage IV - T4)
Potencia del motor (kW/HP)	74.4/100	74.4/100
Dirección	Cuatro ruedas directrices, tres tipos de giro	
Sistema de frenos de disco en las cuatro ruedas	Freno de estacionamiento de bloqueo automático	
Pendiente máxima superable a plena carga (%)	45	40
Pendiente máxima superable en vacío (%)	55	50
Pendiente máxima transversal (%)	15	15
Velocidad máxima (km/h)	40	40
Neumáticos estándar	405/70-20	500/45-20
Ancho (mm)	2300	2355
Altura (mm)	3720	3880
Longitud (mm)	5250	5460

Datos, características e imágenes contenidos en este documento son indicativos y no vinculantes. Merlo Spa adopta una política de investigación y desarrollo constante, por lo tanto, los productos pueden presentar características distintas de las descritas o estar sujetos a cambios sin previo aviso. Los productos descritos pueden incluir equipamientos opcionales.



DBM CAMION HORMIGONERA



MERLO S.P.A.
Via Nazionale, 9 - 12010 S. Defendente di Cervasca - Cuneo - Italia
Tel. +39 0171 614111 - Fax +39 0171 684101
www.merlo.com - info@merlo.com



CAMIÓN HORMIGONERA DBM

DEDICADA A LAS CONDICIONES MÁS DIFÍCILES

Los camiones hormigoneras DBM siempre han demostrado sus capacidades de adaptación; su concepto constructivo y sus características técnicas exclusivas han impulsado el uso de esta gama en las condiciones de trabajo más dispares e intensivas.

Ahora los DBM se presentan en versión renovada con un nuevo motor que cumple con las normas sobre emisiones (Tier 4), pero no pierden sus características distintivas: solidez estructural, facilidad de uso, eficiencia productiva, manejabilidad y consumos reducidos.



Los 6 puntos clave

- **Fiabilidad**
- **Funcionalidad**
- **Confort**
- **Prestaciones**
- **Calidad**
- **Eficiencia**

1 – Fiabilidad

Adaptabilidad: la palabra clave que desde siempre caracteriza esta familia de productos. Las DBM equipan componentes de alta calidad y partes de chapa muy gruesas para maximizar la durabilidad y fiabilidad, ofreciendo un producto indestructible. El tambor para mezclar es de acero con alta resistencia al desgaste.

2 – Funcionalidad

Facilidad de uso y ergonomía de los mandos son las palabras clave que han guiado el desarrollo del sistema de gestión de la máquina. El sistema de recuperación del agua, sumamente versátil, permite operar con una reserva de 950 litros, almacenada en los depósitos de la máquina, o una fuente exterior. El doble sentido de marcha que facilita las fases de carga del material, el tambor que se puede orientar e inclinar, la descarga del hormigón en los 360° alrededor de la máquina: todo esto para asegurar un uso sumamente práctico.

3 – Confort

Un puesto de trabajo ideal: la amplia cabina, equipada con dobles mandos y un asiento capaz de girar 180°, permite conducir el vehículo de manera cómoda y eficaz tanto en carretera como en las obra, durante las maniobras de carga del material y colada del hormigón producido.

4 – Prestaciones

Ágil y poderoso: ejes a portal, que aumentan la distancia libre al suelo, motores de 100 CV con emisiones Tier 4 Final, transmisión hidrostática con 4 ruedas motrices y 4 ruedas directrices, son los elementos que hacen de la DBM un auténtico vehículo todoterreno, capaz de suministrar un alto par a las ruedas para poder maniobrar en cualquier situación sin dificultades.

5 – Calidad

La mezcla perfecta: gracias al pesaje electrónico de cada componente (disponible como opción), al exclusivo sistema de mezcla del tambor de Merlo con doble hélice, y a la relación elevada entre volumen de la cuba y rendimiento de hormigón, es posible realizar una mezcla ideal con alta calidad.

6 – Eficiencia

Una gran herramienta de trabajo: la DBM se ha diseñado para operar de manera totalmente autónoma incluso en los ambientes más difíciles. La cuchara de autocarga permite manipular hasta 700 litros de áridos en cada ciclo de carga; la bomba introduce en el tambor de mezcla hasta 250 litros de agua por minuto, permitiendo realizar hasta 3,5 m² de hormigón en menos de 15 minutos.

